

**МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ ДЛЯ ШКОЛЬНИКОВ
«ПрофиТут»**

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
по компетенции
«ТЕХНОЛОГИЯ МОДЫ»
для возрастной категории 13-16 лет (7-8 кл.)**

Разработали:
Кадысева В.В., учитель технологии
МОУ СШ №4 «Центр образования»
Соколова И.В., учитель
МОУ СШ №7 им. Адмирала Ф. Ф. Ушакова,
Талызина И.Л.,
учитель технологии МОУ СШ №6

Содержание

Конкурсное задание включает в себя следующие разделы:

1. Задание для конкурса
2. Модули задания и необходимое время
3. Критерии оценки
4. Приложения к заданию

Общее время на выполнение задания: 4 ч.

1. Конкурсное задание

Конкурсное задание по компетенции «Технологии моды» призвано демонстрировать на конкурсной площадке процессы создания одежды от эскиза до его первой примерки. Техническая квалификация специалиста компетенции «Технологии моды» включает в себя навыки и умения по проектированию, разработке дизайна, конструированию, моделированию, раскрою и первой примерке изделия.

Данное конкурсное задание способствует ранней профессиональной ориентации школьников и их самоопределению. Выполнение задания даёт частичное погружение в профессию портного и модельера конструктора, развивает в начинающих профессионалах творчество и мастерство.

Содержанием конкурсного задания являются работы, связанные с проектированием и изготовлением швейных изделий. Участники соревнования получают всё необходимое для выполнения заданий: инструкции, эскизы и чертежи, материалы и фурнитуру. Конкурсные задания построены в виде модулей, выполняемых последовательно. **Каждый выполненный модуль оценивается отдельно.**

Оценка производится как после выполнения каждого модуля, так и в процессе выполнения конкурсной работы. Также оценивается организация рабочего места и соблюдение техники безопасности. Если участник конкурса не выполняет требования техники безопасности, подвергает опасности себя или других конкурсантов, такой участник может быть отстранен от конкурса.

**Конкурсное задание для школьников 13-16 лет – Поясное изделие «Шорты»
(Приложение)**

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо за 4 часа выполнить задания по модулям:

Модуль А – Заготовка кармана. Обработка боковых швов шорт. Настрочивание кармана на изделие.

Модуль В – Соединение передних и задних половинок шорт. Обработка шаговых швов изделия. Обработка среднего шва шорт.

Модуль С – Обработка пояса изделия. Подгибка низа шорт. ВТО изделия. Окончательная отделка изделия.

2. Модули задания и необходимое время

Таблица 1

Наименование модуля		Соревновательный день (С1, С2, С3)	Время на задание
А	Подготовительный этап. Заготовка кармана. Обработка боковых швов шорт. Настрочивание кармана на изделие	10:00 - 11:30	1,5 часа
В	Соединение передних и задних половинок шорт. Обработка шаговых швов изделия. Обработка среднего шва шорт	11:30 - 13:30	1 час
С	Обработка пояса изделия. Подгибка низа шорт. ВТО изделия. Окончательная отделка изделия	13:30 - 14:00	1,5 часа
Итого			4 часа

Модуль А. Подготовительный этап.

Заготовка кармана. Обработка боковых швов шорт. Настрочивание кармана на изделие.

Максимальное время 1,5 часа.

Участнику необходимо при выполнении работы соблюдать организацию рабочего места, а именно:

- Стол и пол должны быть чистыми, подготовлены к сметыванию детали, инструменты не разбросаны по столу;
- Рамка обметки деталей четко очерчена, проложены все контрольные точки изделия;
- Участнику необходимо заготовить накладной карман и настрочить его на изделие. На данном этапе работы конкурсант должен доработать задание из «Кейса», продумав форму, объем, конструкцию в соответствии с эскизом модели;
- Боковые швы шорт стачаны, обметаны;
- Выполнено ВТО данного узла.

По истечении времени 1 час 30 минут, участник должен сдать готовую или не готовую работу для оценивания.

Модуль В. Соединение передних и задних половинок шорт.

Обработка шаговых швов изделия. Обработка среднего шва шорт.

Максимальное время 1 час

При обработке шаговых швов участнику необходимо:

- Сметать и стачать шаговые швы;
- Припуски на швы обметать, выполнить ВТО;
- Проверить качество данного узла;

При обработке среднего шва шорт участник должен:

- Правую и левую половинки шорт сложить лицевыми сторонами внутрь, совмещая шаговые срезы и верхние срезы половинок шорт;

- Детали сметать прямыми стежками с закрепками в концах;
- Стачать от верхнего среза. *Средний шов должен быть прочным и растяжимым, для этого при стачивании его растягивают. Для прочности стачивают двумя строчками (совмещая одну строчку с другой);*
- Стачной шов обметать и приутюжить на «ребро»;
- Проверить качество данного узла.

По истечении времени 1 час, участник должен сдать готовую или не готовую работу для оценивания.

Модуль С. Обработка пояса изделия. Подгибка низа шорт. ВТО изделия. Окончательная отделка изделия

Максимальное время 1,5 часа.

Во время конкурса участник должен при изготовлении пояса шорт доработать задание из «Кейса» продумав форму, объем, конструкцию пояса в соответствии с эскизом модели.

- Деталь пояса при крое составляет 14 см. Стачать деталь пояса в кольцо, затем оставить отверстие для вдевания эластичной ленты;
- Держа пояс сгибом вниз, сложить пояс и изделие так, чтобы совпали необработанные края. Внимание! Отверстия для эластичной ленты должны быть с изнаночной стороны шорт;
- Стачать шов. Удалить строчку временного назначения. Срез обметать;
- Выполнить ВТО;
- При помощи английской булавки через оставленное отверстие вдеть эластичную ленту;
- Вытянуть концы ленты;
- Наложить концы ленты один на другой и стачать швом зигзаг или прямой строчкой;
- Равномерно распределить ткань пояса на эластичной ленте;
- Проверить качество данного узла.

При обработке низа изделия участник должен:

Сложить шорты перед собой совмещая все контрольные точки, начиная от пояса. При необходимости о сноровить низ изделия.

- Заметать срез детали на изнаночную сторону;
- Застрочить низ изделия;
- Удалить строчки временного назначения;
- Приутюжить шов.

При выполнении ВТО участник должен:

- Привести в порядок свое изделие;
- Удалить лишние нитки, иголки;
- Произвести влажно-тепловую обработку изделия.

По истечении 1,5 часов участник должен сдать готовую или не готовую работу для выставления оценки.

Материалы, оборудование и инструменты для выполнения работы

Ткань, эластичная лента, портновский мел, маркер по ткани, булавки, английская булавка, иглы, игольница, наперсток, нитки, линейки, ножницы, копировальное колесико, сантиметровая лента, распарыватель, нитевдеватель, швейная машина, оверлок, утюг, гладильная доска.

3. Критерии оценки

При оценке качества выполнения работ используется объективная методика оценивания, где можно однозначно ответить выполнен критерий или нет.

Максимальное количество баллов, которое может получить участник -38 баллов

Таблица 2

Раздел/ Модуль	Наименование критерия оценки	Максимальный бал
	Подготовительный этап	3
А	Заготовка кармана. Обработка боковых швов шорт. Настрачивание кармана на изделие	14
В	Обработка шаговых швов изделия. Обработка среднего шва шорт	8
С	Обработка пояса изделия. Подгибка низа шорт. ВТО изделия	10
	Окончательная отделка изделия	3
	Итого	38

	Элемент оценки	Критерий
1	<i>Подготовка деталей кроя к обработке</i>	
1.1	Перенесение контуров выкройки на парные половинки деталей кроя (способ переноса контурных линий на выбор)	Контурные выкройки на парных половинках четко различимы
		Контурные выкройки на парных половинках симметричны
1.2	Нанесение контрольных линий и точек на детали кроя (ручными стежками)	Нанесены контрольные линии и точки по линиям бедер, низа, середине пояса.
		Расположение контрольных линий и точек симметрично на парных половинках
2	<i>Выполнение швов</i>	
2.1	Выполнение соединительных швов	Отсутствуют сборки, складки, посадка и растяжение в местах соединения деталей
		Контрольные точки соединяемых деталей совпадают по линии шва
		Ширина шва соответствует заданной величине и одинакова по длине шва
		Строчка ровная, прямая
		Частота строчки постоянна
		Выполнена закрепка
2.2	Выполнение обметки	Обметочная строчка ровная, без искривлений
		Частота обметочной строчки постоянна
		Обметанный срез не деформирован
3	<i>Выполнение ВТО</i>	
		Отсутствие заминов на ткани
		Отсутствие складок, заломов, морщин на линиях швов
		Швы на парных половинах заутюжены симметрично
		Сгибы пояса и подгибка низа хорошо приутюжены
4	<i>Общая оценка внешнего вида готового изделия</i>	
4.1	Симметричность парных половин	Ширина парных половин по линии низа одинакова
		Длина парных половин одинакова по боковой и шаговой линиям
4.2	Вдевание резинки в пояс	Резинка вдевается аккуратно, не перекручена
		Концы резинки сшиты

4. Приложения к конкурсному заданию

а. Эскиз изделия - Поясное изделие «Шорты»



б. Таблица спецификации лекал и деталей изделия

№ п/п	Наименование детали	Количество	
		В лекалах	В деталях кроя
1.	Передние половинки шорт	0	2
2.	Задние половинки шорт	0	2
3.	Пояс	0	1
4.	Карман	0	1

с. Технические условия для изготовления поясного изделия (ТУ) для жюри

Боковые швы изделия- 1-1.5 см;
 Шаговые швы изделия- 1- 1.5 см;
 Средний шов шорт – 1-1,5 см;
 Шов притачивания пояса к изделию 1-1,5 см;
 Подгибка низа изделия (*шов в подгибку с закрытым срезом*) - 2 см;
 Подгибка верхнего края кармана (*шов в подгибку с закрытым срезом*) - 2 см;
 Боковые и нижний срез кармана 1 см;
 Отделочная строчка по краю кармана 0,1-0,3 см.

Рекомендованный инструмент и принадлежности, которые должен (может) принести с собой участник

Портновские принадлежности	На усмотрение участника
Линейка 60 см и линейка (треугольник)	1
Специальные рабочие инструменты (копировальное колесико, набор лекал для рисования и черчения малый)	1
Лекало	1
Портновский мел или маркер	1
Ножницы портновские	1
Ножницы для обрезки ниток	1
Иглы для шитья ручные для наметки	1
Нитевдеватель	1
Распарыватель	1
Наперсток	1
Игольница	1
Английская булавка	1

Участник для выполнения конкурсного задания использует оборудование

Наименование оборудования для участников 13-16 лет	
Использует самостоятельно	Выполняет конкурсное задание совместно с экспертом или назначенным лицом старше 18 лет
Гладильная доска	Бытовой утюг, швейная машина, оверлок.

Перед началом работы участники должны выполнить следующее:

Все участники должны ознакомиться с инструкцией по технике безопасности. Проверить наличие необходимых средства защиты:

- **косынка** (иной головной убор);
- волосы убраны;
- **фартук**;
- закрытая удобная обувь.

Подготовить рабочее место:

- разместить инструменты и расходные материалы;
- произвести подключение и настройку оборудования.

При выполнении конкурсных заданий и уборке рабочих мест:

- необходимо быть внимательным, не отвлекаться посторонними разговорами и делами, не отвлекать других участников;
- соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений;
- поддерживать порядок и чистоту на рабочем месте;
- рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключать возможность его скатывания и падения;
- выполнять конкурсное задание только исправным инструментом;
- при неисправности инструмента и оборудования – прекратить выполнение конкурсного задания и сообщить об этом Эксперту.

Требования охраны труда во время работы

При выполнении конкурсных заданий участнику необходимо соблюдать требования безопасности при использовании инструмента и оборудования:

Электропаровой утюг / бытовой утюг	<ul style="list-style-type: none">- при работе следить за тем, чтобы горячая подошва утюга не касалась электрического шнура;- во избежание ожога рук не касаться горячих металлических частей утюга;- не перегревать утюг во избежание возникновения пожара;- наполняя утюг водой, выключать его;- увлажнять изделие только пульверизатором;- при любой неисправности сообщить эксперту;- по окончании работы выключить утюг.
Гладильная доска	<ul style="list-style-type: none">- перед работой на гладильной доске встать на диэлектрический коврик.
Швейная машина	<ul style="list-style-type: none">- стул следует расположить напротив игловодителя универсальной швейной машины;- сидеть на все поверхности стула, немного наклоняясь вперед, спина при этом прямая;- ноги на педаль ставить таким образом, чтобы носок правой ноги был слегка выдвинут вперед;- расстояние от глаз до изделия должно составлять 30-40 см;

	<ul style="list-style-type: none"> - необходимо включать машину, используя кнопку «пуск»; - при необходимости отлучиться с рабочего места даже на короткое время машину следует выключить; - производить заправку нитей и смену игл только при отключенной машине; - установку шпульного колпачка, заправку верхней и нижней нитки производить при выключенной машине; - не класть ножницы и другие инструменты около вращающихся частей машины.
<p>Оверлок</p>	<ul style="list-style-type: none"> - стул следует расположить напротив игловодителя краеобметочной швейной машины; - сидеть на все поверхности стула, немного наклоняясь вперед, спина при этом прямая; - необходимо удалить булавки из изделия; - необходимо включать машину, используя кнопку «пуск»; - строго запрещено запускать краеобметочную машину с поднятой лапкой; - на переходных швах скорость обработки необходимо снижать; - производить заправку нитей и смену игл только при отключенной от сети машине.