

**IV МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ ДЛЯ ШКОЛЬНИКОВ  
«ПрофиТут»**

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ  
по компетенции  
«ТЕХНОЛОГИЯ МОДЫ»**

**Категория участников- обучающиеся 7-8 классов**

Разработали:

Кадысева В.В., учитель труда (технологии)  
МОУ СШ №4 «Центр образования»  
Соколова И.В., учитель труда (технологии)  
МОУ СШ №7 им. Адмирала Ф. Ф. Ушакова  
Арзуманова Ю.Е., методист МУ ДПО «ИОЦ»

**Содержание конкурсного задания включает в себя следующие разделы:**

1. Задание для конкурса
2. Модули задания и необходимое время
3. Критерии оценки
4. Приложения к заданию

**Общее время на выполнение задания: 4 ч.**

**Квота на участие:** по одному участнику от ОУ, общее количество не более 7 человек.

### **1. Конкурсное задание**

Конкурсное задание по компетенции «Технологии моды» призвано демонстрировать на конкурсной площадке процессы создания одежды от эскиза до его первой примерки. Техническая квалификация специалиста компетенции «Технологии моды» включает в себя навыки и умения по проектированию, разработке дизайна, конструированию, моделированию, раскрою изделий.

Данное конкурсное задание способствует ранней профессиональной ориентации школьников и их самоопределению. Выполнение задания даёт частичное погружение в профессию портного и модельера конструктора, развивает в начинающих профессионалах творчество и мастерство.

Содержанием конкурсного задания являются работы, связанные с проектированием и изготовлением швейных изделий. Участники соревнования получают всё необходимое для выполнения заданий: инструкции, эскизы и чертежи, материалы и фурнитуру. Конкурсные задания построены в виде модулей, выполняемых последовательно. **Каждый выполненный модуль оценивается отдельно.**

Оценка производится как после выполнения каждого модуля, так и в процессе выполнения конкурсной работы. Также оценивается организация рабочего места и соблюдение техники безопасности. Если участник конкурса не выполняет требования техники безопасности, подвергает опасности себя или других конкурсантов, такой участник может быть отстранен от конкурса.

**Конкурсное задание для школьников 7-8 классов – Японский фартук (Приложение)**

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо **за 4 часа выполнить задания по модулям:**

**Модуль А** – Заготовка основных деталей кроя японского фартука: основная деталь, 2 бретели, обтачка горловины, карман. Нанесение середины на основную деталь фартука удобным способом (проутюживание середины основной детали, сметывание). Выполнение задания из

кейса.

**Модуль В** – Соединение кармана с основной деталью. Соединение бретелей с фартуком. Обработка горловины фартука обтачкой.

**Модуль С** – Подгибка внутренних срезов изделия, прокладывая отделочные строчки. ВТО изделия.

## 2. Модули задания и необходимое время

Таблица 1

Наименование модуля		Соревновательный день (С1, С2, С3)	Время на задание
<b>А</b>	Заготовка основных деталей кроя японского фартука: основная деталь, 2 бретели, обтачка горловины, карман. Нанесение середины на основную деталь удобным способом (проутюживание середины основной детали, сметывание). Выполнение задания из кейса.	10:00 - 11:00	1 час
<b>В</b>	Соединение кармана с основной деталью. Соединение бретелей с фартуком. Обработка горловины фартука обтачкой.	11:00 - 13:00	2 часа
<b>С</b>	Подгибка внутренних срезов изделия, прокладывая отделочные строчки. ВТО изделия	13:00 - 14:00	1 час
<b>Итого</b>			<b>4 часа</b>

### Модуль А. Подготовительный этап

**Заготовка основных деталей кроя японского фартука:** основная деталь, 2 бретели, обтачка горловины, карман. Нанесение середины на основную деталь удобным способом (проутюживание середины основной детали, сметывание). **Выполнение задания из кейса.**

**Максимальное время - 1 час.**

Участнику необходимо при выполнении работы соблюдать организацию рабочего места, а именно:

- стол и пол должны быть чистыми, рабочее место подготовлено к сметыванию деталей, инструменты не разбросаны по столу;
- рамка обметки деталей четко очерчена, проложены все контрольные точки изделия;
- участнику необходимо нанести контрольную линию на середину основной детали фартука удобным для себя способом, по середине основной детали проложить сметочный стежок или с помощью утюга проутюжить середину вдоль основной детали фартука.

Выполнить задание из кейса. По истечении времени 1 час, участник должен сдать готовую или не готовую работу для оценивания.

### Модуль В.

**Соединение кармана с основной деталью. Соединение бретелей с фартуком. Обработка нагрудной части фартука обтачкой.**

**Максимальное время - 2 часа**

**Соединение кармана с основной деталью:**

- отложить от линии середины фартука основной детали вниз 35 см., совмещая контурные линии, приколоть карман изнаночной стороной к лицевой стороне фартука при помощи портновских булавок широким подгибом вверх, убедившись в том, что карман расположен четко по середине, наметать его к фартуку;
- настроичить карман, проложив машинную строчку на расстоянии 0,3-0,5 мм от края (ширина лапки), закрепляя верхние углы;

- выполнить ВТО данного узла.

#### **Соединение бретелей с фартуком:**

- широкие части бретелей с фартуком сложить лицевыми сторонами друг к другу, совмещая края, сколоть булавками. стачать на расстоянии 15 мм от края, открытый срез обработать зигзагом / или оверлоком;
- выполнить ВТО данного узла, заутюжить обработанный срез в сторону нижней части фартука;
- обработать по спинке открытый и нижний срезы фартука швом в подгибку с закрытым срезом, ширина шва 10мм;
- по внешней стороне фартука, а также внутренней части подгиба вдоль бретелей, проложить строчку, отступив от края подгиба 0,1-0,2 см., временно не застроченным останется подгиб, проложенный вдоль бокового среза от нагрудной части фартука, а также необработанный открытый срез нагрудника и бретели.

#### **Обработка нагрудной части фартука обтачкой:**

- нижний срез обтачки подогнуть на 10 мм и заутюжить;
- фартук положить основной стороной к себе, с лицевой стороны фартука, от угла нагрудника, отметить мелом 15 мм и уложить лицевой стороной бретели к открытому срезу нагрудника крест на крест, стыкуя детали булавками, сметать;
- открытый срез обтачки наложить на бретели и на открытый срез нагрудника, совмещая линии середины и линии углов нагрудника, сколоть булавками, отступив от открытого среза нагрудника на 0,5-0,7 см, всё сметать, захватив боковые стороны углов обтачки;
- проложить строчку так, чтобы случайно не пристрочить бретели в боковых углах обтачки, углы высечь, вывернуть нагрудную часть фартука с бретелями на лицевую сторону, выправляя уголки обтачки лицом к изнанке.

По истечении времени 2 часа, участник должен сдать готовую или не готовую работу для оценивания.

### **Модуль С.**

#### **Подгибка внутренних срезов изделия, прокладывая отделочные строчки. ВТО изделия**

##### **Максимальное время - 1 час.**

Для создания полного образа конкурсного изделия, участнику необходимо:

- нагрудник выметать, направляя шов обтачивания в сторону нижней детали обтачки на 1-2 мм., заутюжить, проложить строчку по внутренней стороне участка, который ранее остался не простроченным, то есть охватить боковой срез и обтачку нагрудника;
- выполнить чистку изделия и ВТО.

По истечении 1 часа участник должен сдать готовую или не готовую работу для оценивания.

#### **Материалы, оборудование и инструменты для выполнения работы**

Ткань, портновский мел, маркер по ткани, булавки, иглы, игольница, наперсток, нитки, линейки, ножницы, копировальное колесико, сантиметровая лента, распарыватель, нитевдеватель, швейная машина, утюг, гладильная доска.

### **3. Критерии оценки**

*При оценке качества выполнения работ используется объективная методика оценивания, где можно однозначно ответить выполнен критерий или нет.*

**Максимальное количество баллов, которое может получить участник - 40 баллов**

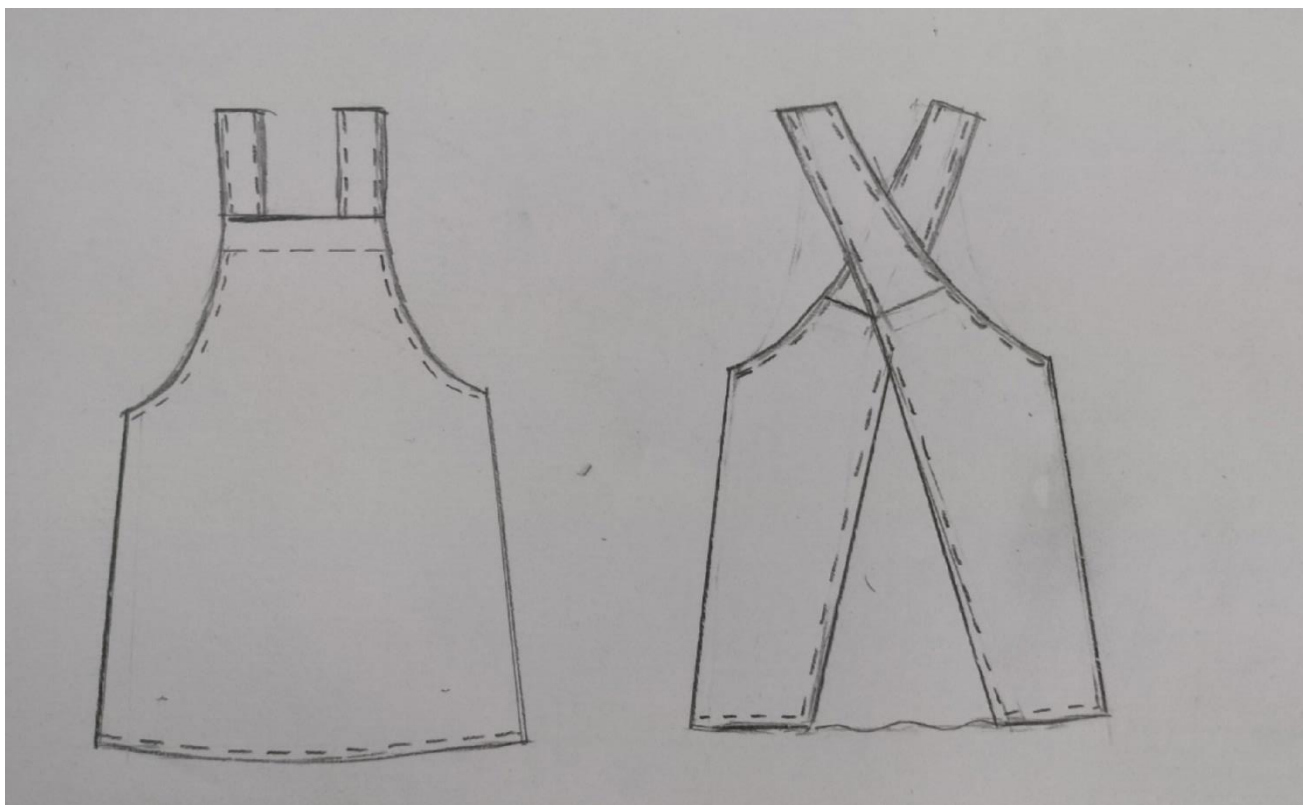
Таблица 2

<b>Раздел/ Модуль</b>	<b>Наименование критерия оценки</b>	<b>Максимальный балл</b>
<b>А</b>	Заготовка основных деталей кроя японского фартука: основная деталь, 2 бретели, обтачка горловины, карман. Нанесение середины на основную деталь удобным	8

	способом (проутюживание середины основной детали, сметывание). Выполнение задания из кейса.	
<b>В</b>	Соединение кармана с основной деталью. Соединение бретелей с фартуком. Обработка горловины фартука обтачкой.	26
<b>С</b>	Подгибка внутренних срезов изделия, прокладывая отделочные строчки. ВТО изделия	4
	Окончательная отделка изделия	2
	<b>Итого</b>	<b>40</b>

### 3. Приложения к конкурсному заданию

#### а. Эскиз изделия – «Японский фартук»



**б. Таблица спецификации лекал и деталей изделия**

№ п/п	Наименование детали	Количество	
		В лекалах	В деталях кроя
1.	Основная деталь фартука	1	1
2.	Бретели	1	2
3.	Карман	1	1
4.	Обтачка горловины грудки	1	1

**с. Технические условия для изготовления японского фартука для жюри**

Швы обтачивания деталей – 0,5 - 0,7см (допуск до 1 см);

Сметочная строчка длиной от 0,5-1,5 см;

Отделочные строчки 0,1-0,2 см;

Стачной шов 1,5 см.

**Рекомендованный инструмент и принадлежности, которые должен (может) принести с собой участник**

Портновские принадлежности	На усмотрение участника
Линейка 60 см и линейка (треугольник)	1
Специальные рабочие инструменты (копировальное колесико, набор лекал для рисования и черчения малый)	1
Лекало	1
Портновский мел или маркер	1
Ножницы портновские	1
Ножницы для обрезки ниток	1
Иглы для шитья ручные для наметки	1
Нитевдеватель	1
Распарыватель	1
Наперсток	1
Игольница	1

**Участник для выполнения конкурсного задания использует оборудование**

Наименование оборудования для участников 14-15 лет	
Использует самостоятельно	Выполняет конкурсное задание совместно с экспертом или назначенным лицом старше 18 лет
Гладильная доска	Бытовой утюг, швейная машина.

**Перед началом работы участники должны выполнить следующее**

Все участники должны ознакомиться с инструкцией по технике безопасности. Проверить наличие необходимых средства защиты:

- **косынка** (иной головной убор, если волосы закрывают глаза);
- волосы убраны;
- **фартук**;
- закрытая удобная обувь.

Подготовить рабочее место:

- разместить инструменты и расходные материалы;
- произвести подключение и настройку оборудования.

### **При выполнении конкурсных заданий и уборке рабочих мест**

- необходимо быть внимательным, не отвлекаться посторонними разговорами и делами, не отвлекать других участников;
- соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений;
- поддерживать порядок и чистоту на рабочем месте;
- рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключать возможность его скатывания и падения;
- выполнять конкурсное задание только исправным инструментом;
- при неисправности инструмента и оборудования – прекратить выполнение конкурсного задания и сообщить об этом Эксперту.

### **Требования охраны труда во время работы**

При выполнении конкурсных заданий участнику необходимо соблюдать требования безопасности при использовании инструмента и оборудования:

Электропаровой утюг / бытовой утюг	<ul style="list-style-type: none"><li>- при работе следить за тем, чтобы горячая подошва утюга не касалась электрического шнура;</li><li>- во избежание ожога рук не касаться горячих металлических частей утюга;</li><li>- не перегревать утюг во избежание возникновения пожара;</li><li>- наполняя утюг водой, выключать его;</li><li>- увлажнять изделие только пульверизатором;</li><li>- при любой неисправности сообщить эксперту;</li><li>- по окончании работы выключить утюг</li></ul>
Гладильная доска	<ul style="list-style-type: none"><li>- перед работой на гладильной доске встать на диэлектрический коврик</li></ul>
Швейная машина/ оверлок	<ul style="list-style-type: none"><li>- стул следует расположить напротив игловодителя универсальной швейной машины;</li><li>- сидеть на все поверхности стула, немного наклоняясь вперед, спина при этом прямая;</li><li>- ноги на педаль ставить таким образом, чтобы носок правой ноги был слегка выдвинут вперед;</li><li>- расстояние от глаз до изделия должно составлять 30-40 см;</li><li>- необходимо включать машину, используя кнопку «пуск»;</li><li>- при необходимости отлучиться с рабочего места даже на короткое время машину следует выключить;</li><li>- производить заправку нитей и смену игл только при отключенной машине;</li><li>- установку шпульного колпачка, заправку верхней и нижней нитки производить при выключенной машине;</li><li>- не класть ножницы и другие инструменты около вращающихся частей машины.</li></ul>