

**IV МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЧЕМПИОНАТ ДЛЯ ШКОЛЬНИКОВ
«ПрофиТут»**

**КОНКУРСНОЕ ЗАДАНИЕ
по компетенции
«ТЕХНОЛОГИЯ МОДЫ»**

Категория участников- обучающиеся 7-8 классов

Разработали:

Кадысева В.В., учитель труда (технологии)
МОУ СШ №4 «Центр образования»
Соколова И.В., учитель труда (технологии)
МОУ СШ №7 им. Адмирала Ф. Ф. Ушакова
Арзуманова Ю.Е., методист МУ ДПО «ИОЦ»

Содержание конкурсного задания включает в себя следующие разделы:

1. Задание для конкурса
2. Модули задания и необходимое время
3. Критерии оценки
4. Приложения к заданию

Общее время на выполнение задания: 4 ч.

Квота на участие: по одному участнику от ОУ, общее количество не более 7 человек.

1. Конкурсное задание

Конкурсное задание по компетенции «Технологии моды» призвано демонстрировать на конкурсной площадке процессы создания одежды от эскиза до его первой примерки. Техническая квалификация специалиста компетенции «Технологии моды» включает в себя навыки и умения по проектированию, разработке дизайна, конструированию, моделированию, раскрою изделий.

Данное конкурсное задание способствует ранней профессиональной ориентации школьников и их самоопределению. Выполнение задания даёт частичное погружение в профессию портного и модельера конструктора, развивает в начинающих профессионалах творчество и мастерство.

Содержанием конкурсного задания являются работы, связанные с проектированием и изготовлением швейных изделий. Участники соревнования получают всё необходимое для выполнения заданий: инструкции, эскизы и чертежи, материалы и фурнитуру. Конкурсные задания построены в виде модулей, выполняемых последовательно. **Каждый выполненный модуль оценивается отдельно.**

Оценка производится как после выполнения каждого модуля, так и в процессе выполнения конкурсной работы. Также оценивается организация рабочего места и соблюдение техники безопасности. Если участник конкурса не выполняет требования техники безопасности, подвергает опасности себя или других конкурсантов, такой участник может быть отстранен от конкурса.

Конкурсное задание для школьников 7-8 классов – Японский фартук (Приложение)

В ходе выполнения конкурсного задания необходимо **за 4 часа выполнить задания по модулям:**

Модуль А – Заготовка основных деталей кроя японского фартука: основная деталь, 2 бретели, обтачка горловины, карман. Нанесение середины на основную деталь фартука удобным способом (проутюживание середины основной детали, сметывание). Выполнение задания из

кейса.

Модуль В – Соединение кармана с основной деталью. Соединение бретелей с фартуком. Обработка горловины фартука обтачкой.

Модуль С – Подгибка внутренних срезов изделия, прокладывая отделочные строчки. ВТО изделия.

2. Модули задания и необходимое время

Таблица 1

Наименование модуля		Соревновательный день (С1, С2, С3)	Время на задание
А	Заготовка основных деталей кроя японского фартука: основная деталь, 2 бретели, обтачка горловины, карман. Нанесение середины на основную деталь удобным способом (проутюживание середины основной детали, сметывание). Выполнение задания из кейса.	10:00 - 11:00	1 час
В	Соединение кармана с основной деталью. Соединение бретелей с фартуком. Обработка горловины фартука обтачкой.	11:00 - 13:00	2 часа
С	Подгибка внутренних срезов изделия, прокладывая отделочные строчки. ВТО изделия	13:00 - 14:00	1 час
Итого			4 часа

Модуль А. Подготовительный этап

Заготовка основных деталей кроя японского фартука: основная деталь, 2 бретели, обтачка горловины, карман. Нанесение середины на основную деталь удобным способом (проутюживание середины основной детали, сметывание). **Выполнение задания из кейса.**

Максимальное время - 1 час.

Участнику необходимо при выполнении работы соблюдать организацию рабочего места, а именно:

- стол и пол должны быть чистыми, рабочее место подготовлено к сметыванию деталей, инструменты не разбросаны по столу;
- рамка обметки деталей четко очерчена, проложены все контрольные точки изделия;
- участнику необходимо нанести контрольную линию на середину основной детали фартука удобным для себя способом, по середине основной детали проложить сметочный стежок или с помощью утюга проутюжить середину вдоль основной детали фартука.

Выполнить задание из кейса. По истечении времени 1 час, участник должен сдать готовую или не готовую работу для оценивания.

Модуль В.

Соединение кармана с основной деталью. Соединение бретелей с фартуком. Обработка нагрудной части фартука обтачкой.

Максимальное время - 2 часа

Соединение кармана с основной деталью:

- отложить от линии середины фартука основной детали вниз 35 см., совмещая контурные линии, приколоть карман изнаночной стороной к лицевой стороне фартука при помощи портновских булавок широким подгибом вверх, убедившись в том, что карман расположен четко по середине, наметать его к фартуку;
- настроичить карман, проложив машинную строчку на расстоянии 0,3-0,5 мм от края (ширина лапки), закрепляя верхние углы;

- выполнить ВТО данного узла.

Соединение бретелей с фартуком:

- широкие части бретелей с фартуком сложить лицевыми сторонами друг к другу, совмещая края, сколоть булавками. стачать на расстоянии 15 мм от края, открытый срез обработать зигзагом / или оверлоком;
- выполнить ВТО данного узла, заутюжить обработанный срез в сторону нижней части фартука;
- обработать по спинке открытый и нижний срезы фартука швом в подгибку с закрытым срезом, ширина шва 10мм;
- по внешней стороне фартука, а также внутренней части подгиба вдоль бретелей, проложить строчку, отступив от края подгиба 0,1-0,2 см., временно не застроченным останется подгиб, проложенный вдоль бокового среза от нагрудной части фартука, а также необработанный открытый срез нагрудника и бретели.

Обработка нагрудной части фартука обтачкой:

- нижний срез обтачки подогнуть на 10 мм и заутюжить;
- фартук положить основной стороной к себе, с лицевой стороны фартука, от угла нагрудника, отметить мелом 15 мм и уложить лицевой стороной бретели к открытому срезу нагрудника крест на крест, стыкуя детали булавками, сметать;
- открытый срез обтачки наложить на бретели и на открытый срез нагрудника, совмещая линии середины и линии углов нагрудника, сколоть булавками, отступив от открытого среза нагрудника на 0,5-0,7 см, всё сметать, захватив боковые стороны углов обтачки;
- проложить строчку так, чтобы случайно не пристрочить бретели в боковых углах обтачки, углы высечь, вывернуть нагрудную часть фартука с бретелями на лицевую сторону, выправляя уголки обтачки лицом к изнанке.

По истечении времени 2 часа, участник должен сдать готовую или не готовую работу для оценивания.

Модуль С.

Подгибка внутренних срезов изделия, прокладывая отделочные строчки. ВТО изделия

Максимальное время - 1 час.

Для создания полного образа конкурсного изделия, участнику необходимо:

- нагрудник выметать, направляя шов обтачивания в сторону нижней детали обтачки на 1-2 мм., заутюжить, проложить строчку по внутренней стороне участка, который ранее остался не простроченным, то есть охватить боковой срез и обтачку нагрудника;
- выполнить чистку изделия и ВТО.

По истечении 1 часа участник должен сдать готовую или не готовую работу для оценивания.

Материалы, оборудование и инструменты для выполнения работы

Ткань, портновский мел, маркер по ткани, булавки, иглы, игольница, наперсток, нитки, линейки, ножницы, копировальное колесико, сантиметровая лента, распарыватель, нитевдеватель, швейная машина, утюг, гладильная доска.

3. Критерии оценки

При оценке качества выполнения работ используется объективная методика оценивания, где можно однозначно ответить выполнен критерий или нет.

Максимальное количество баллов, которое может получить участник - 40 баллов

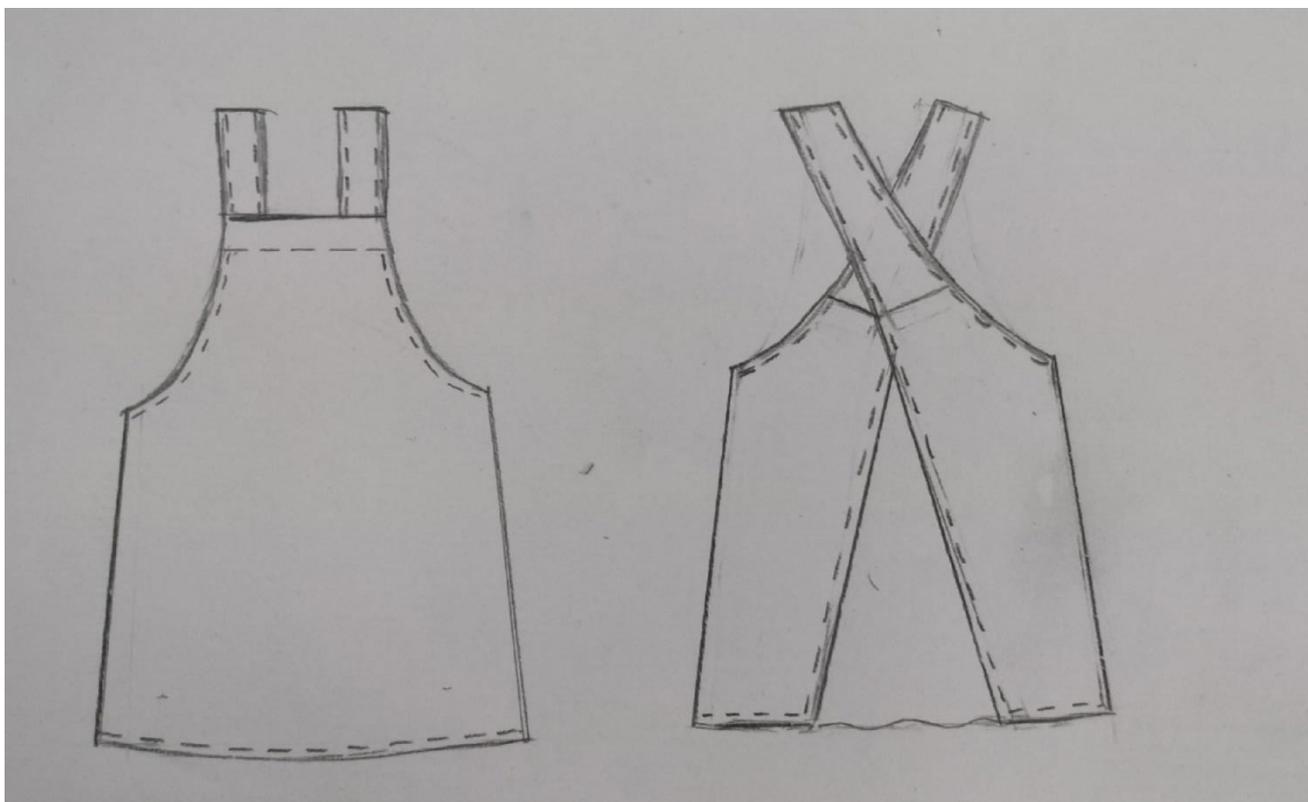
Таблица 2

Раздел/ Модуль	Наименование критерия оценки	Максимальный балл
А	Заготовка основных деталей кроя японского фартука: основная деталь, 2 бретели, обтачка горловины, карман. Нанесение середины на основную деталь удобным	8

	способом (проутюживание середины основной детали, сметывание). Выполнение задания из кейса.	
В	Соединение кармана с основной деталью. Соединение бретелей с фартуком. Обработка горловины фартука обтачкой.	26
С	Подгибка внутренних срезов изделия, прокладывая отделочные строчки. ВТО изделия	4
	Окончательная отделка изделия	2
	Итого	40

3. Приложения к конкурсному заданию

а. Эскиз изделия – «Японский фартук»



б. Таблица спецификации лекал и деталей изделия

№ п/п	Наименование детали	Количество	
		В лекалах	В деталях кроя
1.	Основная деталь фартука	1	1
2.	Бретели	1	2
3.	Карман	1	1
4.	Обтачка горловины грудки	1	1

с. Технические условия для изготовления японского фартука для жюри

Швы обтачивания деталей – 0,5 - 0,7см (допуск до 1 см);

Сметочная строчка длиной от 0,5-1,5 см;

Отделочные строчки 0,1-0,2 см;

Стачной шов 1,5 см.

Рекомендованный инструмент и принадлежности, которые должен (может) принести с собой участник

Портновские принадлежности	На усмотрение участника
Линейка 60 см и линейка (треугольник)	1
Специальные рабочие инструменты (копировальное колесико, набор лекал для рисования и черчения малый)	1
Лекало	1
Портновский мел или маркер	1
Ножницы портновские	1
Ножницы для обрезки ниток	1
Иглы для шитья ручные для наметки	1
Нитевдеватель	1
Распарыватель	1
Наперсток	1
Игольница	1

Участник для выполнения конкурсного задания использует оборудование

Наименование оборудования для участников 14-15 лет	
Использует самостоятельно	Выполняет конкурсное задание совместно с экспертом или назначенным лицом старше 18 лет
Гладильная доска	Бытовой утюг, швейная машина.

Перед началом работы участники должны выполнить следующее

Все участники должны ознакомиться с инструкцией по технике безопасности. Проверить наличие необходимых средства защиты:

- **косынка** (иной головной убор, если волосы закрывают глаза);
- волосы убраны;
- **фартук**;
- закрытая удобная обувь.

Подготовить рабочее место:

- разместить инструменты и расходные материалы;
- произвести подключение и настройку оборудования.

При выполнении конкурсных заданий и уборке рабочих мест

- необходимо быть внимательным, не отвлекаться посторонними разговорами и делами, не отвлекать других участников;
- соблюдать правила эксплуатации оборудования, механизмов и инструментов, не подвергать их механическим ударам, не допускать падений;
- поддерживать порядок и чистоту на рабочем месте;
- рабочий инструмент располагать таким образом, чтобы исключать возможность его скатывания и падения;
- выполнять конкурсное задание только исправным инструментом;
- при неисправности инструмента и оборудования – прекратить выполнение конкурсного задания и сообщить об этом Эксперту.

Требования охраны труда во время работы

При выполнении конкурсных заданий участнику необходимо соблюдать требования безопасности при использовании инструмента и оборудования:

Электропаровой утюг / бытовой утюг	<ul style="list-style-type: none">- при работе следить за тем, чтобы горячая подошва утюга не касалась электрического шнура;- во избежание ожога рук не касаться горячих металлических частей утюга;- не перегревать утюг во избежание возникновения пожара;- наполняя утюг водой, выключать его;- увлажнять изделие только пульверизатором;- при любой неисправности сообщить эксперту;- по окончании работы выключить утюг
Гладильная доска	<ul style="list-style-type: none">- перед работой на гладильной доске встать на диэлектрический коврик
Швейная машина/ оверлок	<ul style="list-style-type: none">- стул следует расположить напротив игловодителя универсальной швейной машины;- сидеть на все поверхности стула, немного наклоняясь вперед, спина при этом прямая;- ноги на педаль ставить таким образом, чтобы носок правой ноги был слегка выдвинут вперед;- расстояние от глаз до изделия должно составлять 30-40 см;- необходимо включать машину, используя кнопку «пуск»;- при необходимости отлучиться с рабочего места даже на короткое время машину следует выключить;- производить заправку нитей и смену игл только при отключенной машине;- установку шпульного колпачка, заправку верхней и нижней нитки производить при выключенной машине;- не класть ножницы и другие инструменты около вращающихся частей машины.